



**SCHÖNBERGER EBONITE**  
MANUFAKTUR GMBH

## Polieranweisungen für Ebonit

Sobald Ebonit glatt poliert wurde, erhält es einen wunderschönen Glanz, welcher von der Qualität, insbesondere der Härte, des verwendeten Ebonits beziehungsweise des Hartgummis abhängt.

Wenn Ebonit hochglanz poliert werden soll, sollte Folgendes beachtet werden:

Um auf den entsprechenden Glanz zu kommen, müssen alle Unebenheiten und Unreinheiten des Materials, welche durch den Prozess des Vulkanisierens entstanden sein könnten, beseitigt werden. Hierfür sollte die Oberfläche abgeschmirgelt werden. Man startet hierbei mit Sandpapier der Körnung 240, danach 320 und 600. Zum Schluss eine Körnung von 1000 - 2000.

Beste Polierergebnisse können erzielt werden, wenn man nasses Schleifpapier verwendet und während des Schleifens stets mit Wasser arbeitet.

Bitte achten Sie darauf, dass sie einen gleichmäßigen Druck auf die Oberfläche bringen. So ist ein besseres Endprodukt erreichbar.

Ebenfalls kann bei kleineren Ebonitteilen die Verwendung einer Poliertrommel hervorragende Ergebnisse liefern.

Der Polierprozess besteht im Wesentlichen aus vier 4 Schritten:

1. Bimsen oder Vorschleifen
2. Abrauen/Feinschleifen: Dieser Schritt wird direkt nach dem Vorschleifen vorgenommen, so dass die Unreinheiten entfernt werden können.
3. Polieren: Hierbei wird der erwünschte Glanz erreicht.
4. Säubern: Milde Seife mit kaltem Wasser. Niemals Alkohol benutzen, da es den Glanz zerstören kann, wenn er zu oft aufgetragen wird.

Achtung: Beim Schleifen bzw. Polieren entsteht Hitze. Übermäßige Hitze sollte in jedem Fall vermieden werden, da hierdurch die Oberfläche verändert werden könnte und dumpf wird.

Je nachdem, welche Größe das zu bearbeitende Stück hat, gibt es natürlich verschiedene Maschinen. Grundsätzlich sollte eine Maschine mit 800 bis 2000 rpm verwendet werden. Häufig werden Rauscheiben von 100 mm, 400 mm und 800 mm verwendet. Sollten Sie weitere Fragen haben, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

# Finest Ebonite



**SCHÖNBERGER EBNITE**  
MANUFAKTUR GMBH

1.	<b>Bimsen oder Vorpolieren</b>  Wir empfehlen die bei uns erhältliche Polierscheibe in S-Form mit brauner Polierpaste.
2.	<b>(Nach-)Polieren</b>  Wir empfehlen die bei uns erhältliche Polierscheibe aus Flanell mit gelber Polierpaste.

# Finest Ebonite